

# valspar

if it matters, we're on it.®

Octobase Eco Plus

옥토베이스 에코 플러스



SHERWIN-WILLIAMS.

valspar



OCTORAL

# Octobase Eco Plus - 옥토베이스 에코 플러스



고품질 VOC 기준을 만족하는 수용성 베이스 코트 믹싱 시스템

# Octobase Eco Plus - 인간과 환경



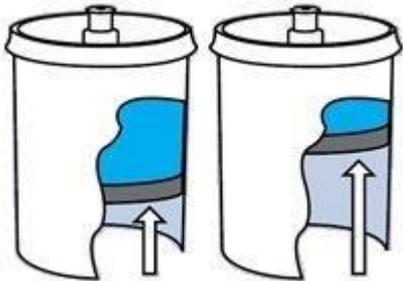
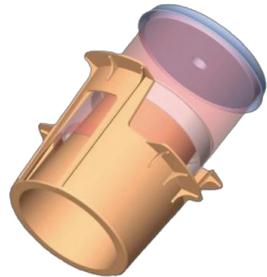
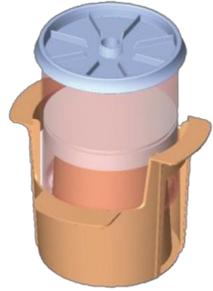
저 솔벤트 함유

낮은 유기용제 / VOC 방출

더욱 안전해진 작업환경

깨끗한 작업환경

# Octobase Eco Plus - 포장용기



- 에어 타이트 용기
- 내구성 플라스틱 용기
- 낮은 폐기물 발생
- 재고 보유량 최소화
- 필요량을 현장조색
- 라텍스 베이스

# Octobase Eco Plus - 도료 보관

◇ 보관/ 보존기간 : Octobase Eco Plus W00 ~ 999

◇ 정상적 보관 조건, 항온 및 밀폐상태 :  $>5^{\circ}\text{C} - <25^{\circ}\text{C}$



# Octobase Eco Plus - 틴팅(조색) 가이드



# Octobase Eco Plus - 특징 & 장점

## 특 징 & 장 점

VOC 기준 만족제품

단순하고 편리한 사용법

쉬운 페이드 아웃 (Fade-Out)

우수한 은폐력

보존기간 : 밀봉상태 2년

보존기간 : 개봉.포트라이트 6개월

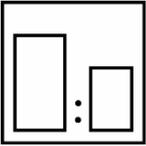


규격 : 1L



규격 : 0.5L

# Octobase Eco Plus - 기술자료 (TDS)



사용 전 10초 정도 흔들어 준다

페인트 푸셔 사용

Custom made 조색 : **10% 신너 첨가 TW80 표준 / TW81 지건**



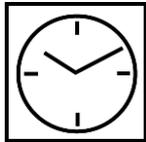
(\*) / 15 - 20 um (미크론)



1.2 - 1.3 노즐/중력식 / 1.5 - 1.6 흡상식



후레쉬-오프 : (\*\*)



건조시간 : (\*\*)



W00-W999



TW80/81

# 수용성 스프레이 건/ 건 클리너



중력식 (노즐) : 1.2 - 1.3 mm



TR80 - Octobase Eco 건클리너

# 믹싱 및 클리닝 툴



Dispenser Bottle



125 micron strainer  
3M PPS / SATA RPS



Solvent resistant  
liquid pump



Anti-static &  
Powder free

# 건조 툴

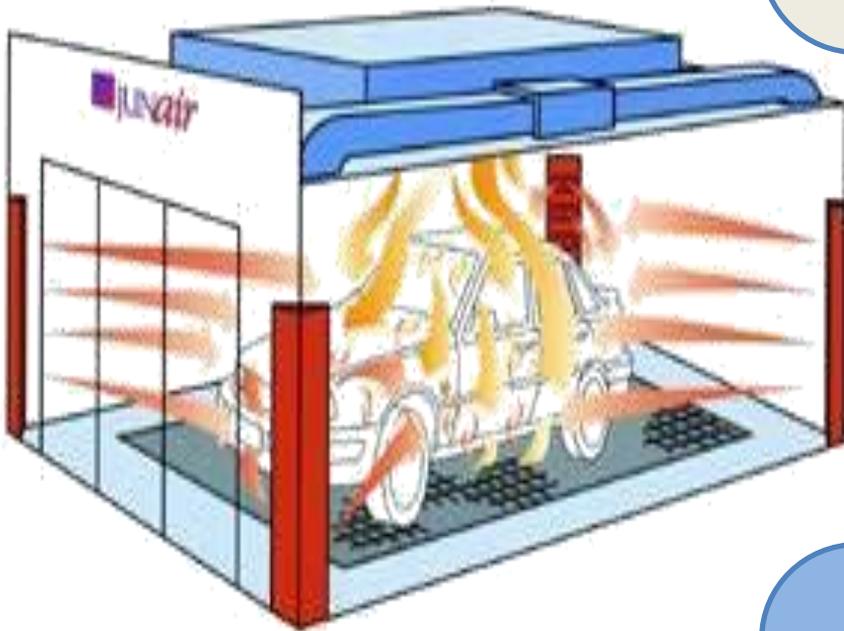


수용성 도료 건조속도 향상  
(에어 드라이링 건)



Air hose at 6 bar (87 psi) Dryer at 2.5 bar (36.2 psi)  
Distance between Object at 30 - 80cm (11.8 – 31.4 inch)

# 도장 부스 업그레이드



건조속도는 부스 내 공기 이동속도 중요

후레쉬-오프 시간 50% 절감

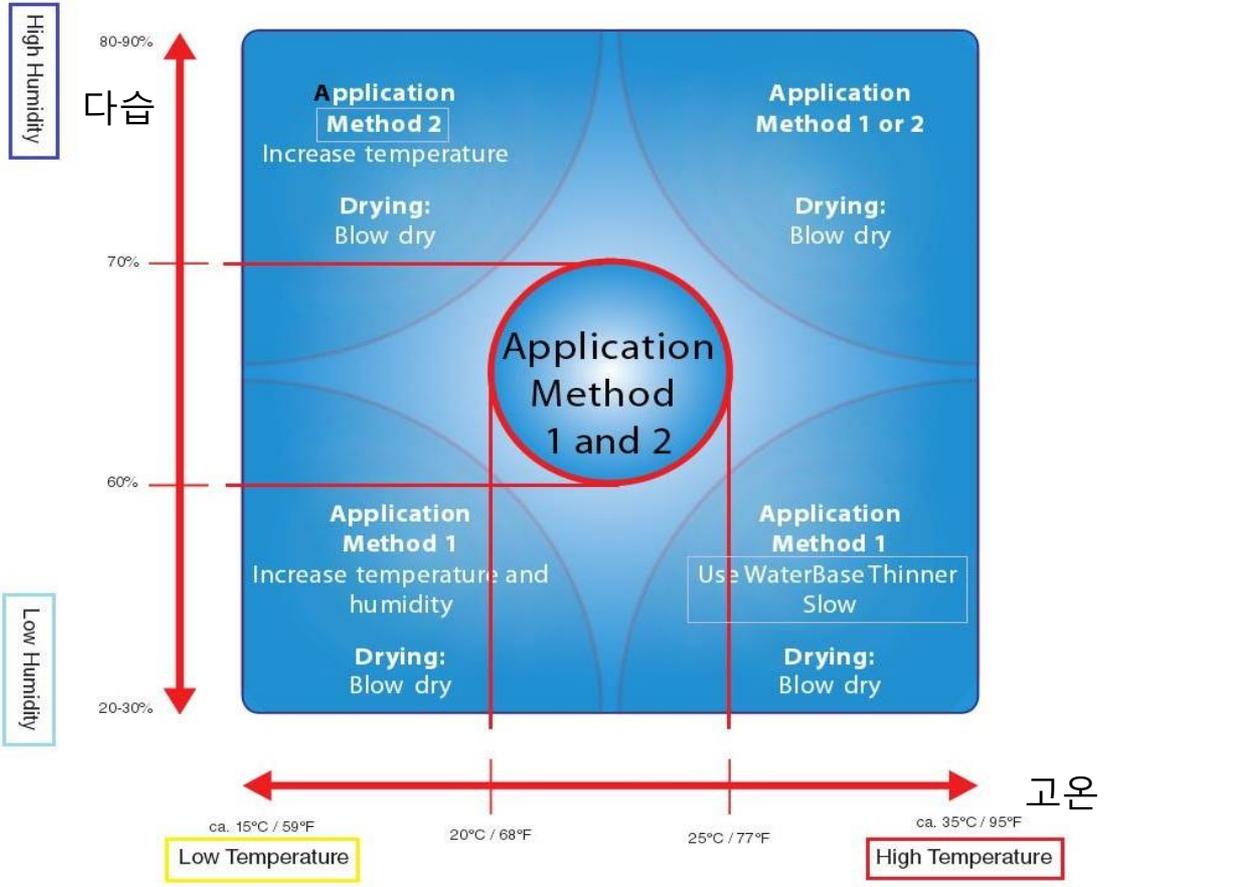
열처리 시간 30% 절감

에너지 비용 40% 절감

# Octobase Eco Plus - 온도 및 습도 적용방법 1&2

## APPENDIX 1

### WATER BASECOAT APPLICATION FOR DIFFERENT HUMIDITY AND TEMPERATURE



### 방법 1

수용성 지건신너 사용

### 방법 2

부스온도 상향조정

### 공통

블로건 사용

# Octobase Eco Plus - 적용방법 1&2

방법1: 웨트온웨트 2회코트(2바) => 브로우드라이  
=> 드랍코트(메탈/펠" 1바)=>브로우드라이

방법2: 웨트코트1회(2바) => 브로우드라이  
=>웨트코트 1회(2바) =>드랍코트 (메탈/펠" 1바)  
=>브로우드라이

## Application Method 1:

- Two single wet coats, wet on wet to cover      2 Bar / 29 psi
- Blow dry \*
- Drop coat (effect colours only)                      1 Bar / 14.5 psi
- Blow dry \*

➔ **Note: Surface must be carefully cleaned.**  
If necessary, first apply a mist coat and blow dry.

표면 크리닝 은 필수.필요시 1회도장은 미스트  
하게 도포 후 브로우드라이.

## Application Method 2: \*\*

- First single wet coat                                      2 Bar / 29 PSI
- Blow dry \*
- Second single wet coat                                    2 Bar / 29 PSI
- Blow dry \*
- Drop coat (effect colours only)                        1 Bar / 14.5 PSI
- Blow dry \*

➔ **Note: Surface must be carefully cleaned.**  
If necessary, first apply a mist coat and blow dry.

표면 크리닝 은 필수.필요시 1회도장은 미스트  
하게 도포 후 브로우드라이.

**At temperatures between 20 -25 ° C and a relative humidity between 60-70%,  
both Application Methods 1 and 2 are recommended.**

\* Blow dry until matt at 30-35°C / 85-95°F

➔ **\*\* Application 2 is preferred for deep black solid colours to achieve the darkest shade.**

\*섭씨20~25도, 상대습도 60~70% 일 경우 방법1,2 양쪽 모두 추천.(30~35도에서 무광될때까지 브로우드라이함.)

\*깊은 감의 솔리드블랙 색상의 채도를 더욱 깊게 할 경우, 방법2를 추천.

# Octobase Eco Plus - 탈지



TD20 - 유용성 탈지제

**[제거 성분]**  
기름, 왁스, 먼지



TD80 - 수용성 탈지제

**[제거 성분]**  
염분, 미네랄

## [제거 공정]

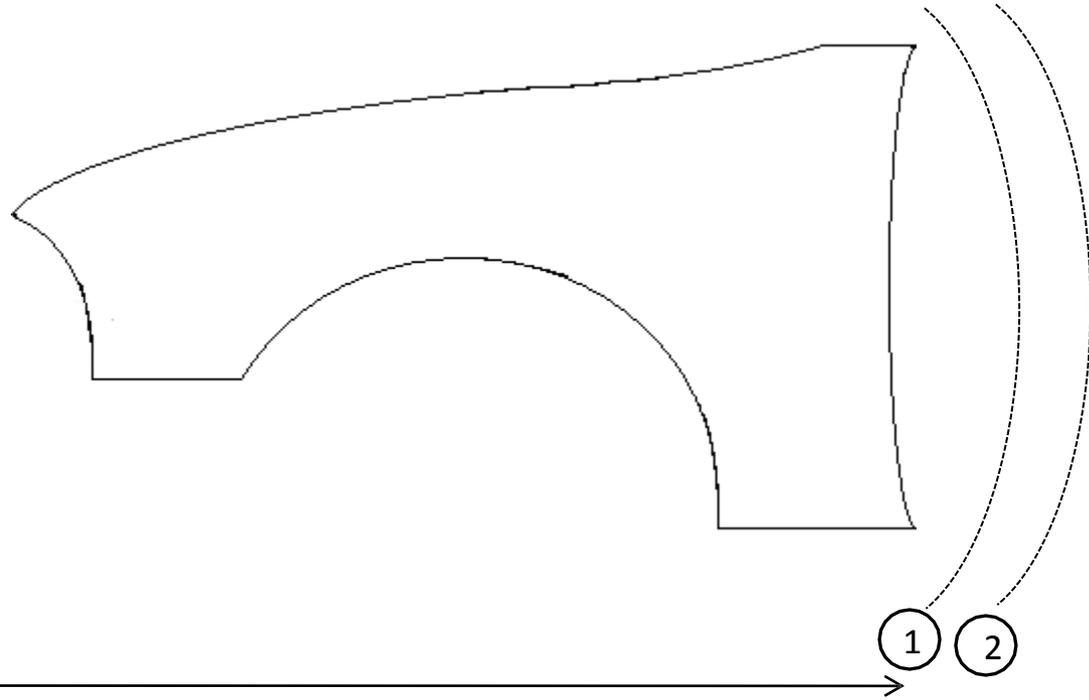
- ◇ 깨끗한 천 2장 (1 wet 1 dry)
- ◇ 탈지제로 1차 닦아 내고, 2차 마른 천으로 탈지제가 건조되기 전에 깨끗이 닦아냄 => 극세사 추천



TD20 - 유용성 탈지제



TD80 - 수용성 탈지제



**STEP 1** ..... TD80 수용성 탈지제

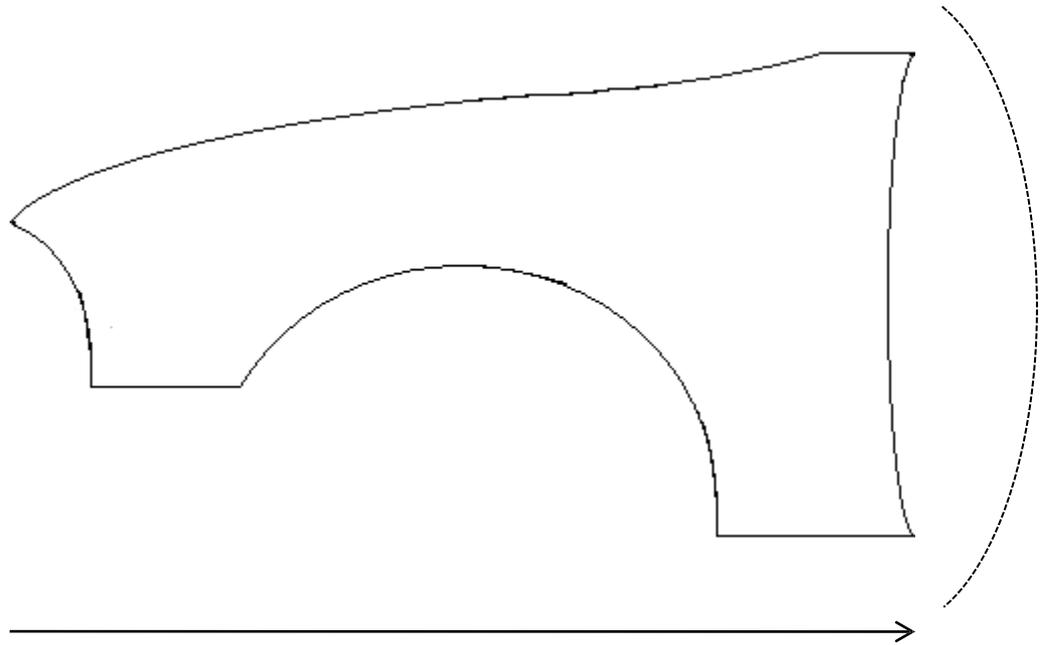
**STEP 1** ..... TD20 유용성 탈지제

**Note** : 표면은 조심조심 신경써서 닦아낼 것

# Octobase Eco Plus - 택 래그(Tack Rag)/송진포



정전방지 송진포

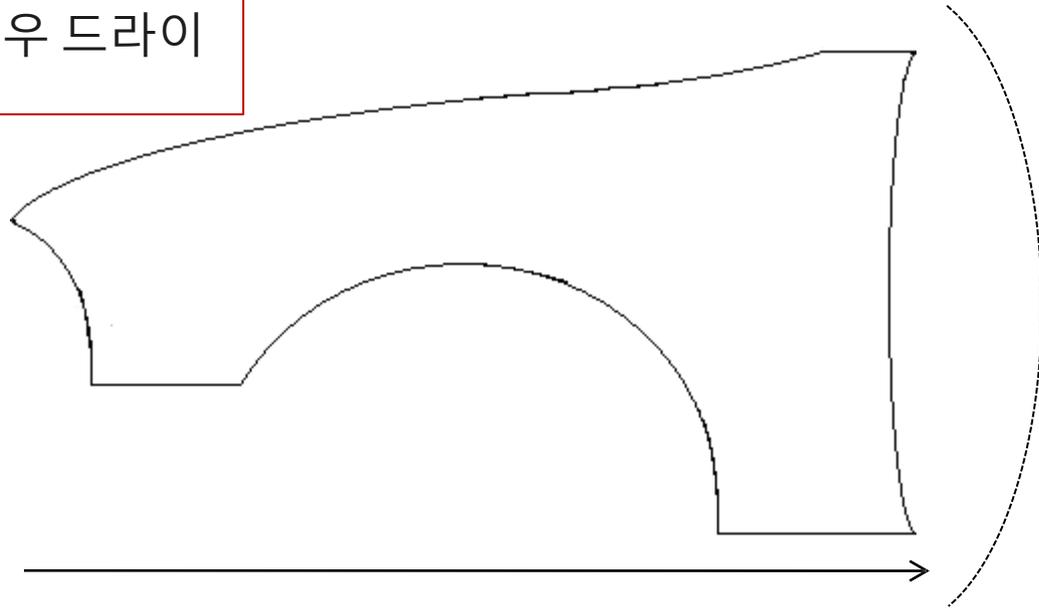


**Note :** 반드시수용성 도료 전용 정전방지 송진포를 사용할 것

# Octobase Eco Plus - 수용성 베이스 도장

## STEP 1

- ◇ 보수 도장할 부위 확인
- ◇ 스프레이 건으로 브로우 드라이



Apply a (mist) drop coat at 2 bar

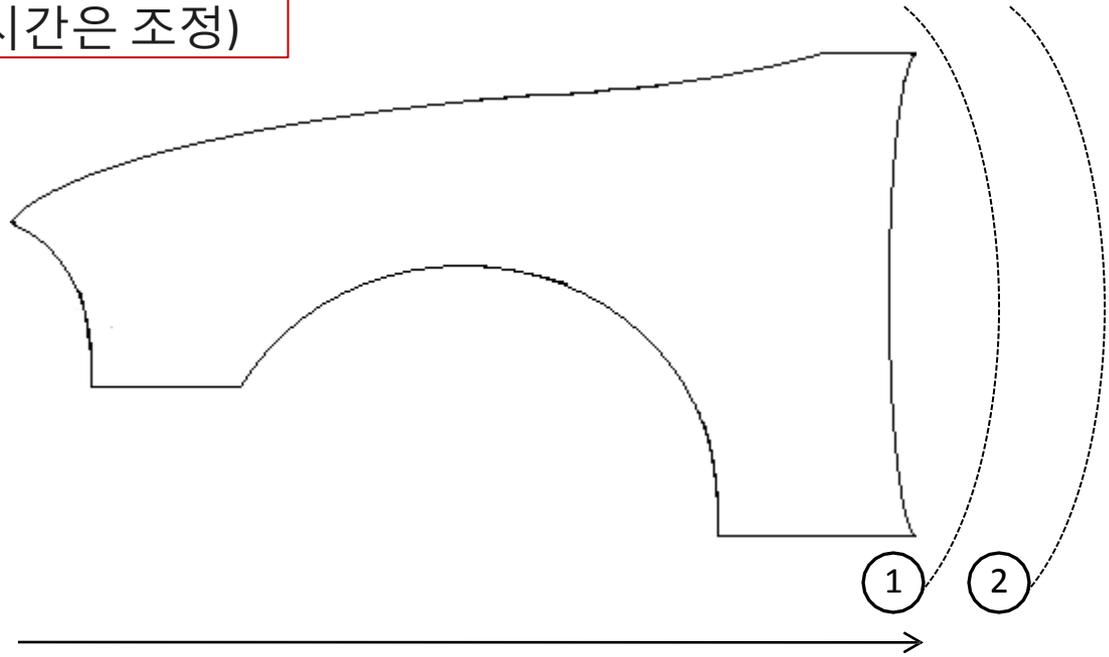
2바 압력으로 미스트(드랍코트) 적용

## STEP 2

◇ 동일하게 도포

◇ 6분 정도 브로우 드라이

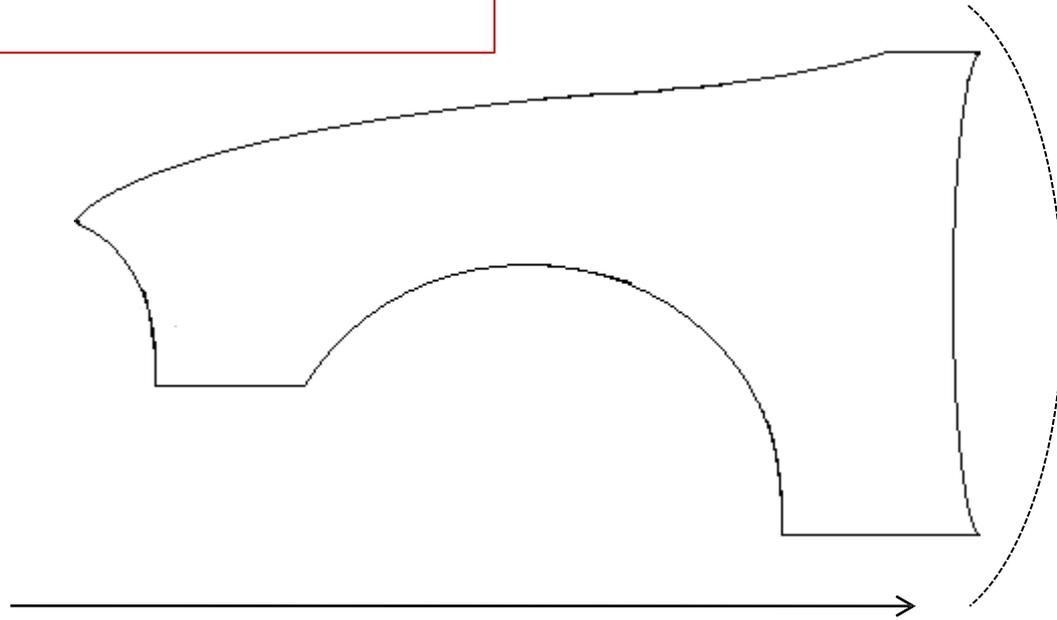
(온도 및 습도에 따라 시간은 조정)



Apply 2 wet on wet coats at 2 bar  
(2바 압력으로 웨트 - 온 - 웨트 2회 도장)

### STEP 3

- ◇ 도장 시 패널과 건 사이의 거리 40~60 cm  
(습도에 따라 조절)
- ◇ 전체 도포
- ◇ 브로우 드라이



Final layer a (mist) drop coat at 1 bar  
최종 미스트 (드랍 코트) : 1바

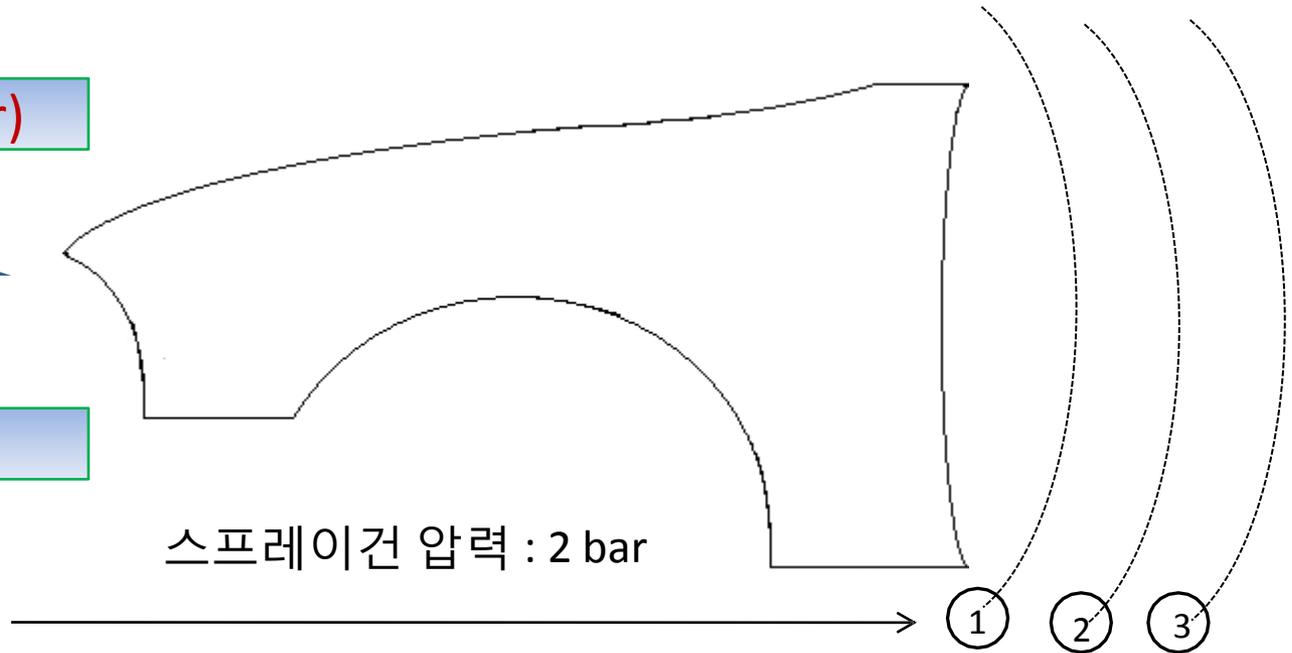
# Octobase Eco Plus - 작업공정

드라이 (after)



웻 (before)

스프레이건 압력 : 2 bar



- STEP 1** ..... 1회 미스트 코트 > 브로우 드라이+송진포
- STEP 2** ..... 2회 완전 카바 코트 > 브로우 드라이+송진포
- STEP 3** ..... 1바에서 드랍코트 > 브로우 드라이+송진포

# Octobase Eco Plus - 테이핑, 택, 재도장

## 테이핑

건조 후 20°C에서 10~20분 후



## 택

건조 후 택 작업



## 재도장

- ◇ 20°C에서 24시간
- ◇ 24시간 후 샌딩, 재도장